

Separatori a magneti permanenti Permanent magnetic separators

CT1

CERNITRICI MAGNETICHE IN CONDOTTA

Le cernitrici magnetiche serie CT1 e trovano largo impiego nella deferizzazione di prodotti fini e granulari garantendo ottimi risultati con la massima semplicità di installazione e di esercizio. Struttura completamente chiusa realizzata in acciaio inox AISI 304, completa di flange di raccordo per l'alimentazione e lo scarico prodotto e portelli di ispezione
La motorizzazione è montata esternamente alla struttura e imprime la rotazione al tamburo magnetico

QUESTIONARIO:

- A) - scopo della separazione
- B) - pezzature da estrarre peso e dimensioni
- C) - portata m³/h
- D) - tensione e frequenza di rete

GRADING MACHINES ENCLOSED

Magnetic grading machines from series CT1 are used for deferrization of fine and granulated products assuring very good results with an easy installation and operation.
Structure completely closed made up of AISI 304 stainless steel, complete with connecting flanges for the feeding and unloading the product and inspection hatches
The engine is mounted outside the structure and imparts rotation to the magnetic drum.

QUESTIONNAIRE:

- A) - aim of deferrization
- B) - weight and sizes of the pieces to draw out
- C) - capacity m³/h
- D) - tension and frequency

CT22 - CT30



CT40 - CT60



**MAGNETICA
TORRI**



Campo magnetico

- A - Tamburi magnetici realizzati con magneti:
- A1 - in ferrite a polarit  trasversale
- A2 - in ferrite a polarit  verticale
- A3 - in neodimio, VH5, VH6

Optional

- B _ Paratoia regolabile per controllo carico
- C _ Staffe di sostegno
- D _ Motorizzazione destra
(standard sinistra come disegno)
- E _ Trattamento superfici con micropallinatura
- F _ Requisiti conformit  norme ATEX



Magnetic field

- A - Magnetic drums realized with magnets :
- A1 - in ferrite with transversal polarity
- A2 - in ferrite with vertical polarity
- A3 - in neodymium, VH5, VH6

Optional

- B _ Sluice valve of charged control
- C _ Support brackets
- D _ Motor drive on the right
(standard left as in the drawing)
- E _ Surface treatment with shot-peening
- F _ compliance with ATEX requirements



TABELLA PORTATE / TABLES OF FLOWS

Mod.	Giri' rpm	SPESSORE MATERIALE SUL TAMBURO MAGNETICO mm THICKNESS OF THE MATERIAL ON THE MAGNETIC DRUM mm									
		5	10	20	30	40	50	60	80	100	
	standard	PORTATA MATERIALE DA DEFERRIZZARE m ³ /h X= 1000 mm CAPACITY MATERIAL FOR DEFERRIZATION m ³ /h X=1000 mm									
CT1-22	31	6	12	24	36	48					
CT1-30	31	8	16	32	48	64	80				
CT1-40	23	9	18	36	54	72	90	108			
CT1-60	20	10	20	40	60	80	100	120	160	200	

POTENZE MAGNETICHE / MAGNETIC POWER

TIPO/TYPE	GAUSS	MODELLI / MODELS	POLARITA' / POLARITY	
			T	V
FERRITE	1000÷1200	CT1 22 / CT1 30	X	X
FERRITE	1400÷1700	CT1 40 / CT1 60	X	X
NEODIMIO	3000÷4000	CT1 22 / CT1 30 / CT1 40 / CT160	X	X
NEODIMIO VH5	5000	CT1 30 / CT1 40		X
NEODIMIO VH6	6000	CT130 / CT1 40		X
NEODIMIO HC	7600	CT1 40	X	

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

WORKING PRINCIPLE

